



StarLine

*Konzept Gülle-Auflieger mit
Fokus auf Funktion und Qualität*





StarLine

VM Tarm a/s
www.vmtarm.dk

VM Tarm a/s präsentiert StarLine – ein neues und vereinfachtes Gülle-Auflieger-Konzept mit Fokus auf Funktion, Qualität und schnelle Lieferung.

StarLine wurde für Kunden entwickelt, die ein bewährtes und betriebssicheres Güllefass zu einem attraktiven Preis wünschen, ohne dabei Kompromisse bei der Qualität einzugehen, für die VM Tarm bekannt ist.

Nachgewiesene Qualität – bereit zur Auslieferung

StarLine ist ein vorkonfigurierter Gülle-Auflieger, bei dem die gefragtesten Lösungen in einem gut ausgestatteten Modell zusammengeführt werden. Durch die Arbeit mit einem festen Konzept können wir eine kurze Lieferzeit bieten und gleichzeitig den Preis niedrig halten. Das Ergebnis ist ein Gülle-Auflieger, der schnell und effizient in Betrieb genommen werden kann.

StarLine wird nach dem Prinzip „Wer zuerst kommt, mahlt zuerst“ verkauft und die Zahlung erfolgt erst mit der Abholung, was einen einfachen und überschaubaren Kaufprozess ermöglicht.

Flexibilität – auch nach der Lieferung

Obwohl StarLine ein Konzeptprodukt ist, gibt es dennoch Möglichkeiten zur Individualisierung. Wenn zusätzliche Ausrüstung oder Änderungen benötigt werden, kann die Serviceabteilung von VM Tarm die Nachrüstung übernehmen. Also, StarLine verbindet die Einfachheit eines standardisierten Konzepts mit der Flexibilität einer speziellen Lösung – falls sich die Bedürfnisse ändern.

Gut durchgedachter Tankbau

Der Tank ist aus Duplex Edelstahl gebaut (EN 1.4162) und als Tank mit einem 1-Kammer Raum ausgestattet, mit einer kuppelförmigen, schwappenden Schwallwand in der Mitte des Tanks. Dies sorgt für stabiles Fahren und reduziert die Flüssigkeitsbewegung während des Transports.

Der Tank ist selbsttragend und an der Vorderseite der Konsole mit einem 2" Königbolz und hinten an einem 3-Achsiger Fahrgestell montiert. Die Vorder- und Heckpartie sind mit Klöpper geformten Endböden und einer abgeschliffenen Oberfläche versehen.

Effizientes Pump- und Kransystem

- Kreiselpumpe
- Kapazität bis zu ca. 16.000 Liter/min.
- Drehkolbenpumpe (Vogelsang VS 186-260)
- Kapazität bis zu ca. 6.000 Liter/min.
- Automatisches Schalten zwischen Pumpen über hydraulischen Spatenschiebern
- Automatische Kran-Entleerung
- Externes Pumpen und Auspumpen mit Schlauch über 6"-Anschluss – links und rechts aus.
- Der Pumpenbrunnen dient außerdem als Steinfang und ist mit Abfluß und Probenahmen-Ventil ausgestattet.



Fortschrittliche Steuerung

Gesteuert über SPS-Steuereinheit und Funksteuerung (Scanreco) mit Anzeige und Proportionalsteuerung. Dies sorgt für präzise Bedienung und ein hohes Maß an Komfort für den Fahrer. Die Zentralschmierung (Typ Lincoln) ist am Kran und an den Pumpen und den Wellen montiert und sorgt für minimale Wartung.



Sicherheit, Licht und Ausrüstung

Komplettes LED-Lichtpaket, Arbeitsleuchten, Leuchtfeuer und Kamera-Setup für zusätzliche Sicherheit. Zusätzlich ist der Auflieger mit Radfahrerschutz, Unterlaufschutz, Werkzeugkasten und gut durchdachten Verbindungen für Luft, Strom und Hydraulik ausgestattet.



Tank

Der Tank ist selbsttragend und an der Vorderseite der Konsole mit einem 2" Königbolz und hinten an einem 3-Achsiger Fahrgestell montiert. Die Endböden sind Klöpper geformten und mit einer abgeschliffenen Oberfläche versehen.



Pumpen

Leistungsstarkes 10" Edelstahlkransystem mit drei hydraulischen Kran-Gelenken und großer Reichweite. Mit zwei Kreiselpumpen und einer Drehkolbenpumpe ausgestattet, die maximale Flexibilität beim Befüllen und Entleeren bietet. die maximale Flexibilität beim Befüllen und Entleeren bietet.





Kontakt

Peder Meiner Christensen

Vertriebsleiter Deutschland

+45 23 99 76 43

pmc@vmtarm.dk





Tvæervej 25 – 6880 Tarm, Danmark
www.vmtarm.de